|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین:** ماشین تراش | | | | **کد ماشین : M-LM008** | | | | | | **مدل: TN50BR** | | | **محل استقرار : سالن شماره 2 ( ماشینکاری )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\1.jpg | | | | |
| **کشورسازنده: ایران** | | | | | | | | **توان اسمی: \_** | | | | |
| **شرکت سازنده: ماشین سازی تبریز** | | | | | | | | **توان واقعی: 6.6KVA** | | | | |
| **تاریخ ساخت: 1373** | | | | | | | | **ابعاددستگاه: 3075×1100×1500** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: H731360372** | | | | | | | | **وزن دستگاه: 1750KG** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** | بلبرینگ | | 6008 | | | 5 | | | انبار خدمات فنی | | **4** | بلبرینگ | | 6206/C6 | 1 | | انبار خدمات فنی |
| **2** | بلبرینگ | | 6006 | | | 2 | | | انبار خدمات فنی | | **5** | بلبرینگ | | 6205 | 3 | | انبار خدمات فنی |
| **3** | بلبرینگ | | 6004 | | | 3 | | | انبار خدمات فنی | | **6** | بلبرینگ | | 6204 | 1 | | انبار خدمات فنی |
| نحوه راه اندازی دستگاه : مایع خنک کاری و روغن دستگاه کنترل شود . برای هر قطعه کاری بایستی دنده ای مناسب با جنس قطعه کار انتخاب شود دور دستگاه مناسب با نوع و جنس قطعه کار باشد.سرعت پیشروی تراشکاری مناسب جنس قطعه کار باشد .انتخاب وسایل اندازه گیری دقیق بر حسب نوع کار .پس از انجام کار برق دستگاه را قطع نمایید - بعد از روشن کردن دستگاه و قرار دادن قطعه کار روی دستگاه و تنظیم کردن دستگاه شروع به کار مینماید. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: استفاده از دستکش و عینک مخصوص حین کار الزامی می باشد-هرگز در هنگام روشن بودن دستگاه اقدام به تمیز کردن آن نکنید - به هیچ وجه دستگاه را بدون ناظر رها نکنید - از قرار دادن هر گونه ابزار و لوازم داخل دستگاه خودداری کنید - تحت هیچ شرایطی بدون مجوز مسئول مربوطه به تنظیمات دستگاه دست نزنید .دستگاه را در زمان اتصالی برق و شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه خاموش نمایید . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |